



Tecnico Operativo ad elevata specializzazione/Senior Technician

Tipologia di tirocinio	Tirocinio curriculare
Azienda/Ente	XXX
Settori di attività dell'azienda	XXX
Sede	XXX
Oggetto del tirocinio	Percorso di formazione per tecnico laureato in Meccatronica
Area di inserimento	XXX
Obiettivi formativi del tirocinio	Formazione Tecnico Operativo ad elevata specializzazione/ Senior Technician: <ul style="list-style-type: none">• Sviluppo delle competenze trasversali necessarie alla formazione di una figura ad elevata specializzazione, in grado di intervenire su macchine e impianti, proporre soluzioni innovative o interventi volti a migliorarne le prestazioni, gestire i rapporti con eventuali fornitori o manutentori esterni.• Sviluppo delle competenze necessarie a svolgere il ruolo di supporto tecnico per lo sviluppo di nuovi prodotti, esecuzione di test, miglioramento del processo ed industrializzazione.• Sviluppo delle capacità analitiche e metodologiche necessarie a svolgere attività di training dei tecnici (trasfertisti e non) coinvolti nelle attività di montaggio, collaudo e avviamento delle macchine, sia in sede che presso il cliente. (eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)
Attività da svolgere in azienda	<ul style="list-style-type: none">• Studio dei sistemi software utilizzati nei sistemi di automazione e di gestione volte all'analisi e al miglioramento delle prestazioni.• Affiancamento a personale esperto per l'apprendimento delle procedure di:<ul style="list-style-type: none">- intervento su macchine e impianti- analisi e miglioramento delle prestazioni dei processi- gestire i rapporti con eventuali fornitori o manutentori esternial fine di svolgere il ruolo di supporto tecnico per lo sviluppo di nuovi prodotti, esecuzione di test, miglioramento del processo ed industrializzazione.• Affiancamento a personale esperto durante attività di training dei tecnici (trasfertisti e non) coinvolti nelle attività di montaggio, collaudo e avviamento delle macchine, sia in sede che presso il cliente. (eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)
Conoscenze teoriche e applicative, abilità trasversali (capacità organizzative, lavoro di gruppo, ecc) o obiettivi della classe di laurea	
Durata	900 ore totali (pari a 36 CFU)
Modalità di svolgimento	In presenza
Data d'inizio prevista	XXX
Data di fine prevista	XXX
Eventuali conoscenze linguistiche richieste	
Eventuali conoscenze informatiche richieste	
Note	



Tecnico esperto di qualità e processi /Technology Engineer

Tipologia di tirocinio	Tirocinio curriculare
Azienda/Ente	XXX
Settori di attività dell'azienda	XXX
Sede	XXX
Oggetto del tirocinio	Percorso di formazione per tecnico laureato in Meccatronica
Area di inserimento	XXX
Obiettivi formativi del tirocinio	<p>Formazione Tecnico esperto di qualità e processi /Technology Engineer:</p> <ul style="list-style-type: none">• Sviluppo delle competenze trasversali riguardanti il controllo e il miglioramento di processo, con riferimento sia agli aspetti di automazione che al sistema di gestione della qualità nel reparto produttivo.• Sviluppo delle competenze necessarie a svolgere il ruolo operativo a stretto contatto con il reparto produttivo e di industrializzazione, affrontando varie tematiche da scouting tecnologico atte a migliorare il processo.• Sviluppo delle capacità analitiche e metodologiche necessarie alla risoluzione dei problemi di stress test e analisi dell'impatto dei diversi parametri di processo (critici e non), nonché all'analisi e al monitoraggio dei dati forniti dai sistemi di controllo di processo atti a garantire la coerenza del sistema complessivo e la qualità del prodotto stesso. <p>(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)</p>
Attività da svolgere in azienda	<ul style="list-style-type: none">• Studio dei sistemi software utilizzati nei sistemi di automazione e di gestione della qualità nel reparto produttivo.• Affiancamento a personale esperto per l'apprendimento delle procedure di:<ul style="list-style-type: none">- Stress test- analisi dell'impatto dei parametri di processo- analisi e al monitoraggio dei dati forniti dai sistemi di controllo di processo al fine di garantire la coerenza del sistema complessivo e la qualità del prodotto stesso.• Affiancamento a personale esperto durante la redazione della documentazione riguardanti il controllo e il miglioramento di processo.• Affiancamento a personale esperto durante attività di scouting tecnologico atte a migliorare il processo. <p>(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)</p>
Conoscenze teoriche e applicative, abilità trasversali (capacità organizzative, lavoro di gruppo, ecc) o obiettivi della classe di laurea	
Durata	900 ore totali (pari a 36 CFU)
Modalità di svolgimento	In presenza
Data d'inizio prevista	XXX
Data di fine prevista	XXX
Eventuali conoscenze linguistiche richieste	
Eventuali conoscenze informatiche richieste	
Note	



Tecnico collaudatore interno/esterno

Dati dell'offerta di tirocinio

Tipologia di tirocinio	Tirocinio curriculare
Azienda/Ente	XXX
Settori di attività dell'azienda	XXX
Sede	XXX
Oggetto del tirocinio	Percorso di formazione per tecnico laureato in Meccatronica
Area di inserimento	XXX
Obiettivi formativi del tirocinio	<p>Formazione del Tecnico collaudatore interno/esterno:</p> <ul style="list-style-type: none">• Sviluppo delle competenze trasversali riguardanti le varie componenti dell'automazione, partendo dalla componente meccanica, includendo la parte elettrica ed elettronica, fino alla componente software.• Sviluppo delle competenze necessarie a sovrintendere alle operazioni di installazione, avviamento, collaudo funzionale, manutenzione programmata di macchine o impianti, sia in sede di Factory Acceptance Testing (FAT) che di Site Acceptance Testing (SAT).• Sviluppo delle competenze necessarie a svolgere il ruolo di supporto operativo agli Uffici Tecnici (Meccanico, Elettrico/Elettronico, Software), con compiti anche di predisposizione della documentazione di progetto e di collaudo. <p>(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)</p>
Attività da svolgere in azienda	<ul style="list-style-type: none">• Studio dei sistemi software utilizzati in ufficio tecnico per il progetto del sistema meccatronico nelle sue componenti meccaniche, elettriche ed elettroniche, software.• Affiancamento a personale esperto durante i collaudi con clienti per l'apprendimento delle procedure di installazione, avviamento, collaudo funzionale, manutenzione programmata di macchine o impianti, sia in sede di Factory Acceptance Testing (FAT) che di Site Acceptance Testing (SAT).• Affiancamento a personale esperto durante la redazione della documentazione di progetto e di collaudo. <p>(eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)</p>
Conoscenze teoriche e applicative, abilità trasversali (capacità organizzative, lavoro di gruppo, ecc) o obiettivi della classe di laurea	
Durata	900 ore totali (pari a 36 CFU)
Modalità di svolgimento	In presenza
Data d'inizio prevista	XXX
Data di fine prevista	XXX
Eventuali conoscenze linguistiche richieste	
Eventuali conoscenze informatiche richieste	
Note	



Maintenance Coordinator/Industrial Engineer:

Tipologia di tirocinio	Tirocinio curriculare
Azienda/Ente	XXX
Settori di attività dell'azienda	XXX
Sede	XXX
Oggetto del tirocinio	Percorso di formazione per tecnico laureato in Meccatronica
Area di inserimento	XXX
Obiettivi formativi del tirocinio	Formazione del Maintenance Coordinator/Industrial Engineer: <ul style="list-style-type: none">• Sviluppo delle competenze trasversali necessarie al coordinamento delle attività in realtà produttive ad elevata automazione.• Sviluppo delle competenze necessarie a contribuire in modo attivo alla definizione e alla concreta attuazione di adeguate politiche manutentive di singole macchine o intere linee di produzione.• Sviluppo delle capacità analitiche e metodologiche necessarie all'analisi dei processi produttivi, contribuendo attivamente alla strategia del sito produttivo attraverso la proposta di soluzioni volte ad ottimizzare gli "asset" di produzione. (eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)
Attività da svolgere in azienda	<ul style="list-style-type: none">• Studio dei sistemi software utilizzati nelle realtà produttive ad elevata automazione.• Affiancamento a personale esperto durante la definizione e alla concreta attuazione di:<ul style="list-style-type: none">- politiche manutentive di singole macchine- politiche manutentive di intere linee di produzione- analisi di processi produttivial fine di contribuire attivamente alla strategia del sito produttivo attraverso la proposta di soluzioni volte ad ottimizzare gli "asset" di produzione.• Affiancamento a personale esperto durante definizione e alla concreta attuazione di adeguate politiche manutentive di singole macchine o intere linee di produzione.• Affiancamento a personale esperto durante attività di analisi dei processi produttivi. (eventuali ulteriori dettagli a cura dell'azienda)
Conoscenze teoriche e applicative, abilità trasversali (capacità organizzative, lavoro di gruppo, ecc) o obiettivi della classe di laurea	
Durata	900 ore totali (pari a 36 CFU)
Modalità di svolgimento	In presenza
Data d'inizio prevista	XXX
Data di fine prevista	XXX
Eventuali conoscenze linguistiche richieste	
Eventuali conoscenze informatiche richieste	
Note	